

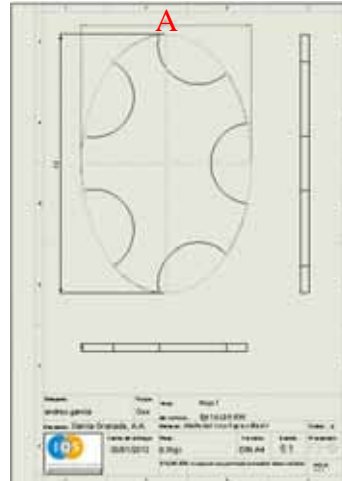
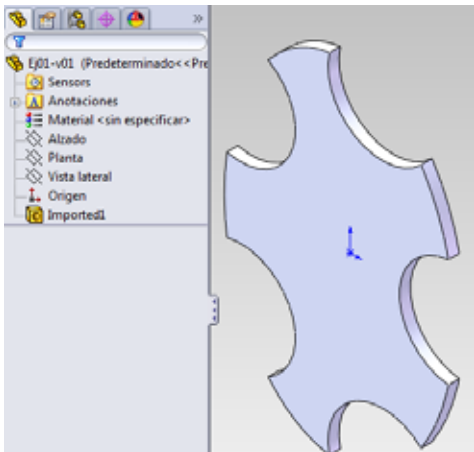
**PARTE TIPO PRÁCTICA:**

Realizar los ejercicios con CATIA (C) o Solidworks (SW) según se solicite. Realizar examen con  $x=$  e  $y=$  . Contestar pregunta y poner nota esperada en cada pregunta. Si no se contesta se considera ejercicio no se ha hecho.

1. Coger Ej01-vxy.STEP y guardar como Ej01 (C o SW) y hacer plano acotado con cajetín.

INI

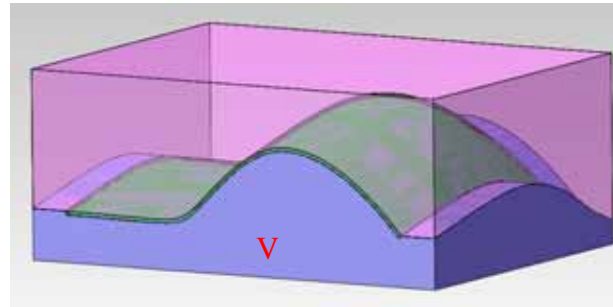
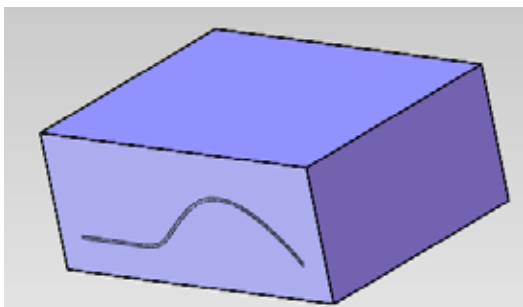
FIN A: \_\_\_\_\_ [mm] NOTA: \_\_\_\_\_



2. Coger neutro-vxy.STEP y guardar como Ej02 (C o SW) y hacer molde inferior y superior.

INI

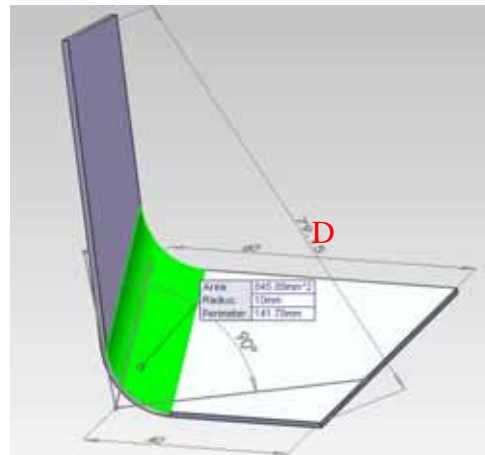
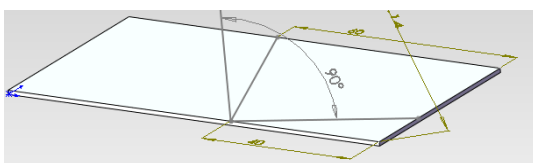
FIN Vol\_molde\_inf: \_\_\_\_\_ [l] NOTA: \_\_\_\_\_



3. Coger Ej03-vxy.STEP y guardar como Ej03 (C o SW) en chapa doblando 90° por línea.

INI

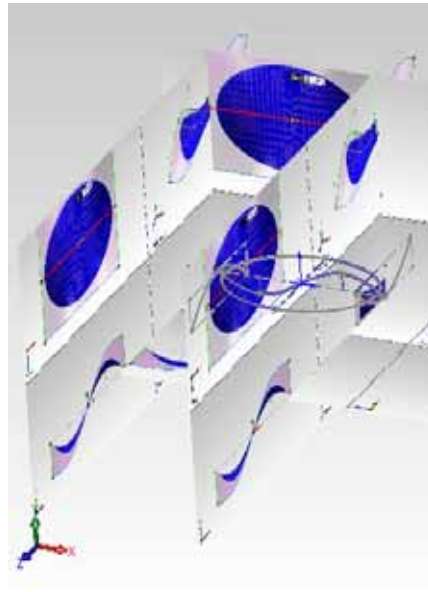
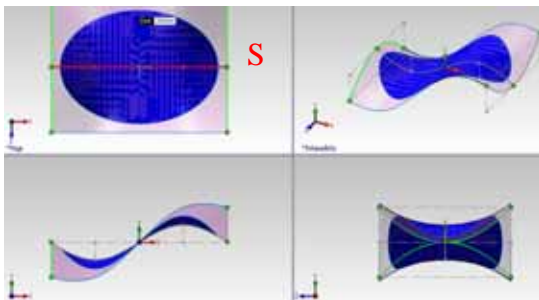
FIN Distancia: \_\_\_\_\_ [mm] NOTA: \_\_\_\_\_



4. Coger foto Ej04-vxy.jpg y crear pieza como Ej04 para tener superficie azul (C o SW).

INI

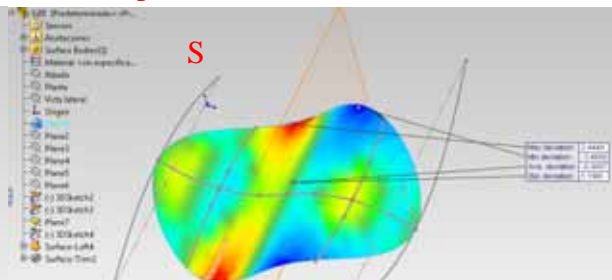
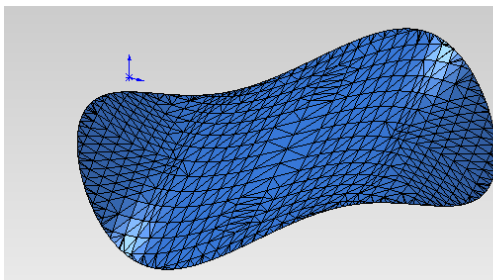
FIN Superficie: \_\_\_\_\_ [mm<sup>2</sup>] NOTA: \_\_\_\_\_



5. Coger Ej05-vxy.stl sin escalar y crear pieza Ej05 en superficies (C o SW).

INI

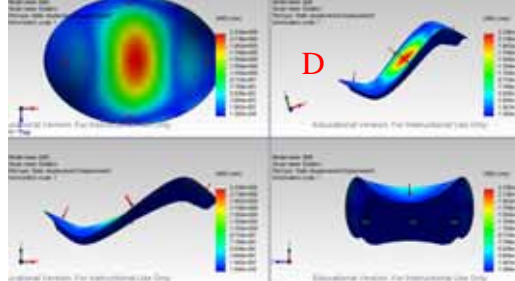
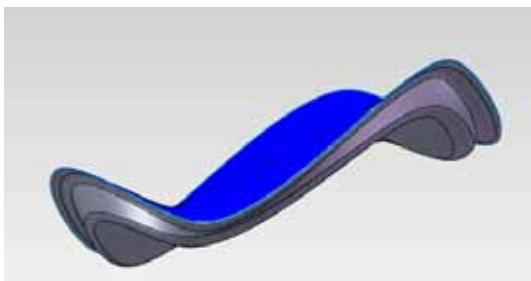
FIN Superficie: \_\_\_\_\_ [mm<sup>2</sup>] NOTA: \_\_\_\_\_



6. Coger Ej06-vxy.STEP y guardar como Ej06 para hacer cálculo con material Acero en SHELL espesor 1mm con una presión de 1MPa en tapa y fijando cara inferior (C o SW).

INI

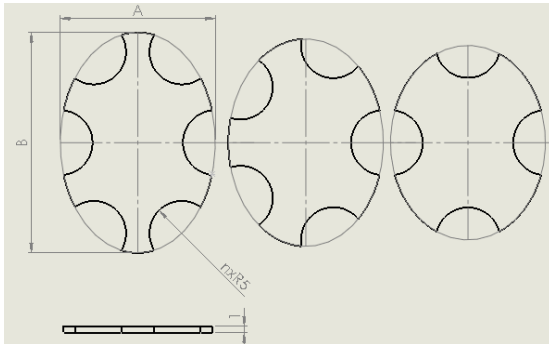
FIN Deformación: \_\_\_\_\_ [mm] NOTA: \_\_\_\_\_



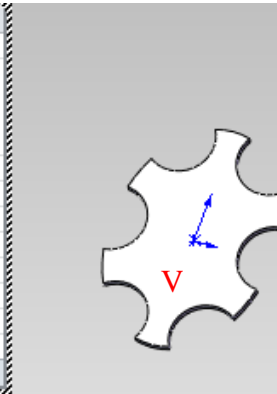
7. Crear Ej07 para  $A=2y$  mm (C o SW) y hacer tabla de diseño para B 30,32 y 34 y n 4, 5 y 6.

INI

FIN Volumen MAX: \_\_\_\_\_ [mm<sup>3</sup>] NOTA: \_\_\_\_\_



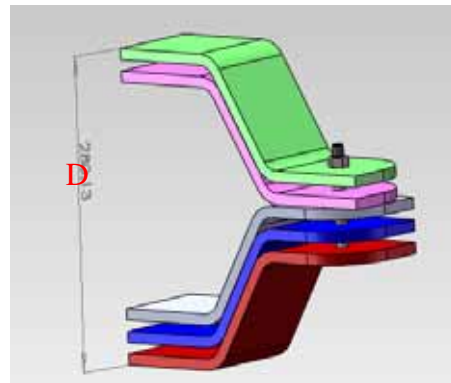
	A	B	C
1	Design Table for: Ej07		
2		B@Sketch1	n@Sketch1
3	Predeterminado	30	4
4	v1	30	4
5	v2	32	5
6	v3	34	6
7			
8			
9			
10			



8. Coger Ej08-vxy.STEP y guardar como Ej08 y ensamblar con tornillos y tuercas (C o SW).

INI

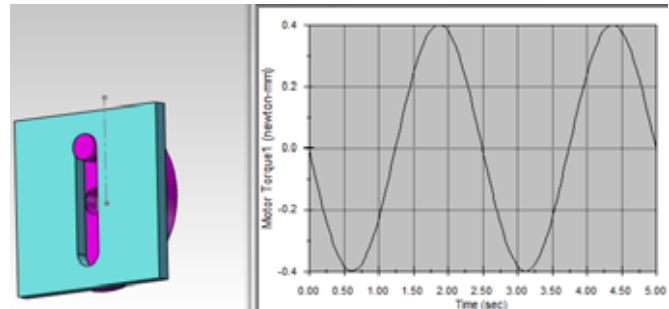
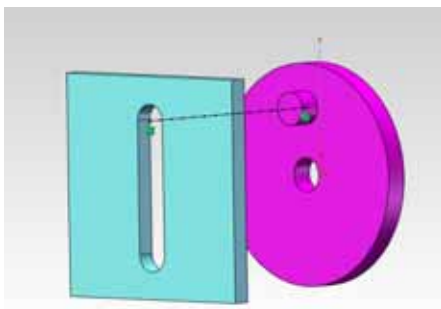
FIN Distancia: \_\_\_\_\_ [mm] NOTA: \_\_\_\_\_



9. Coger Ej09-vxy.STEP y guardar como Ej09 con materiales acero, ensamblar y poner motor de 12[rpm] (C o SW) para dar el par motor máximo sin fricción.

INI

FIN MaxParMotor: \_\_\_\_\_ [N.mm] NOTA: \_\_\_\_\_



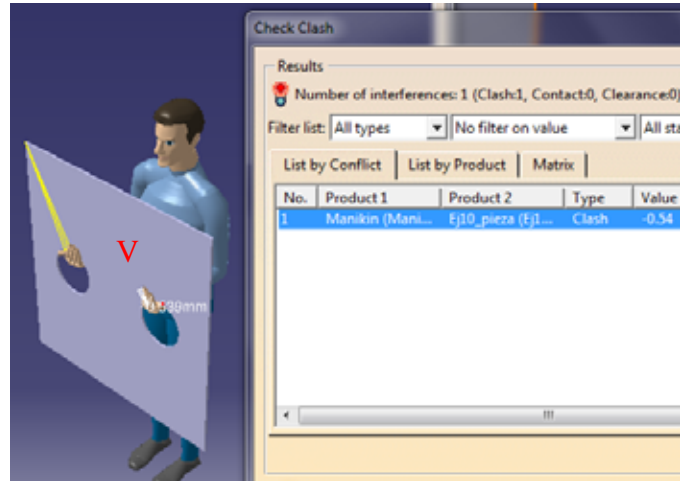
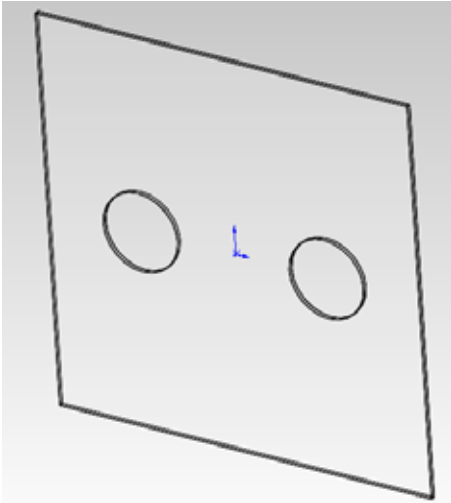
10. Coger Ej10-vxy.STEP y guardar como Ej10

Opción Catia (C) coger pieza con dummy 95% con interferencia máxima 2mm

Opción SolidWorks (SW) dar impacto ambiental en Cristal-Glass fabricando y vendiendo en Europa generando informe "Ej10-v01-sustainability.doc".

(C) INI

FIN Distancia dedos: \_\_\_\_ [mm] NOTA: \_\_\_\_



(SW) INI

FIN Carbon: \_\_\_\_ [kg CO<sub>2</sub>] NOTA: \_\_\_\_

