

PARTE TIPO PRÁCTICA:

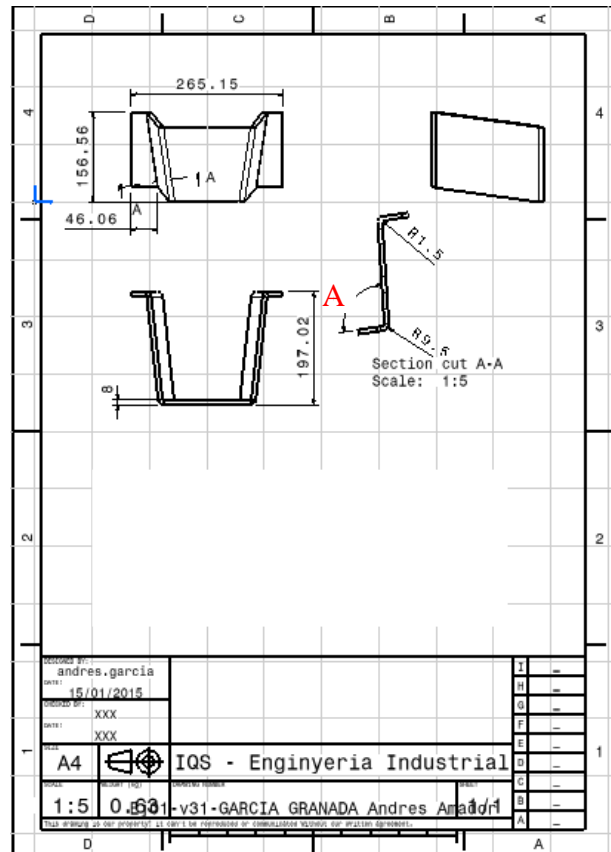
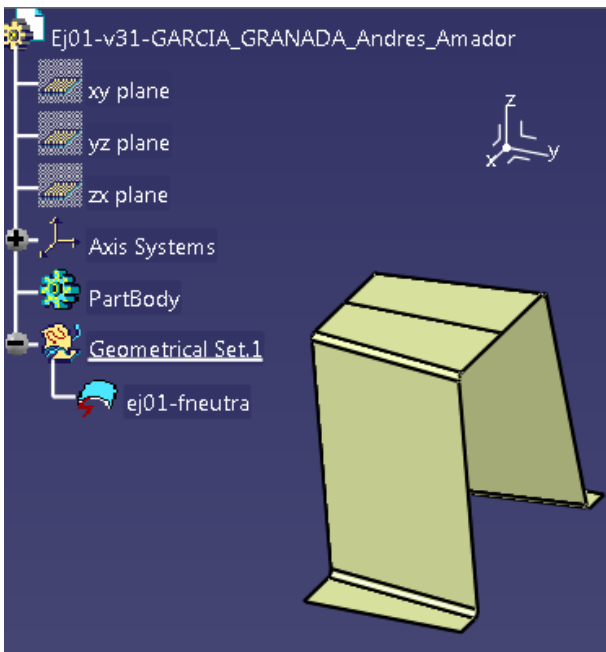
3horas

Realizar los ejercicios con CATIA (C) o Solidworks (SW) según os interese. Realizar examen con xy que se os asigne. Contestar pregunta y poner nota esperada en cada pregunta. Pegar una foto de vuestra respuesta. Si no se contesta se considera ejercicio no se ha hecho. Sólo se recogerán los ficheros en la carpeta con sus apellidos y con los nombres correctos. No se corrige Part2 pues no se puede saber si es Ej01 ó Ej10 por ejemplo.

1. Coger Ej01-vxy.STEP y guardar como Ej01 (C o SW), poner espesor de 8mm suponiendo nos han dado la fibra neutra y hacer planoA4 acotado con cajetín.

INI

FIN A: _____ [°] NOTA: _____

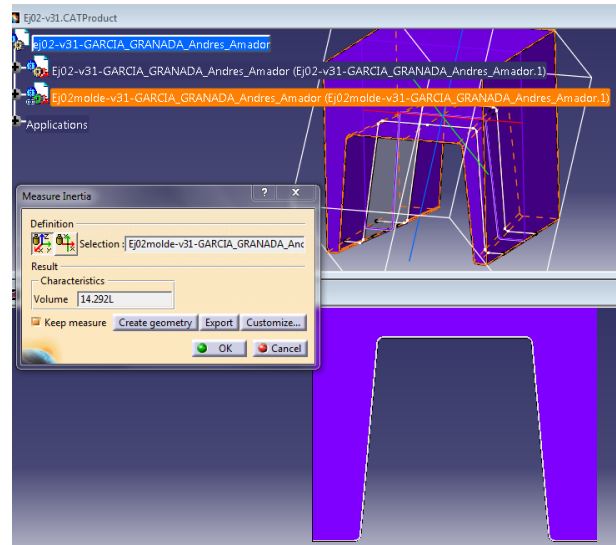
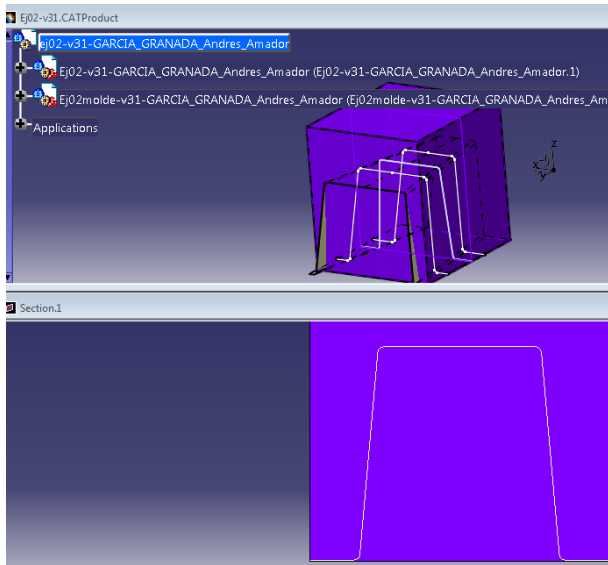


Pega aquí la foto de tu respuesta

2. Coger Ej02-vxy.STEP y guardar como Ej02 (C o SW) y hacer molde superior.

INI

FIN Vol_molde_sup: _____ [l] NOTA: _____



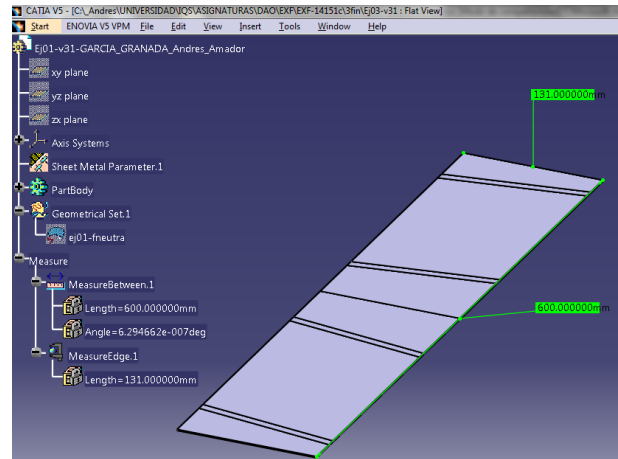
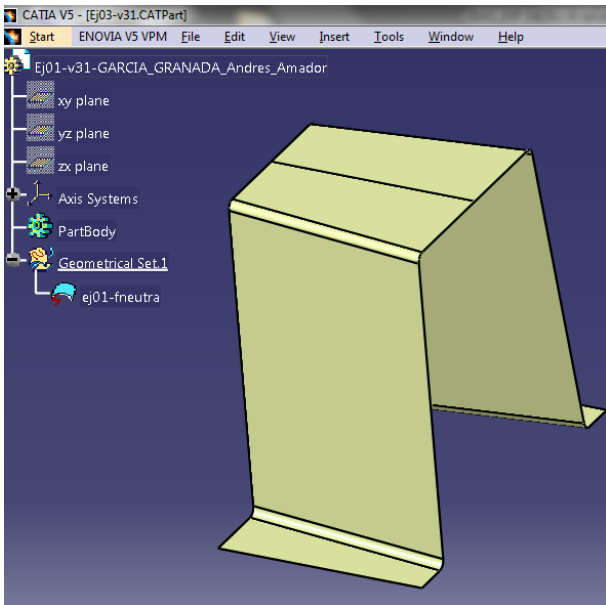
Pega aquí la foto de tu respuesta

3. Coger Ej01-vxy.STEP y guardar como Ej03 (C o SW) para que sea chapa doblada usando espesor 1 y radio doblado 5mm.

INI

FIN

Longitud estirado: ____ [mm] NOTA: ____



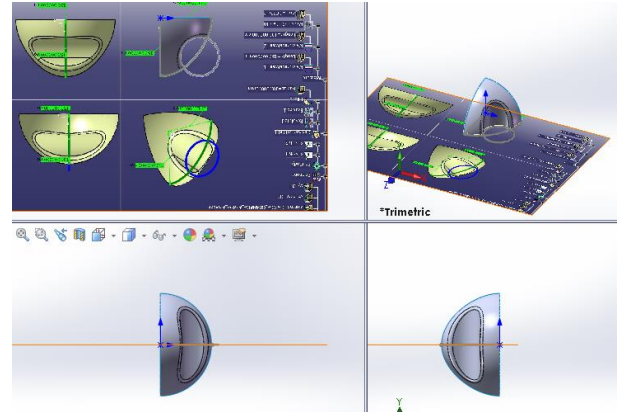
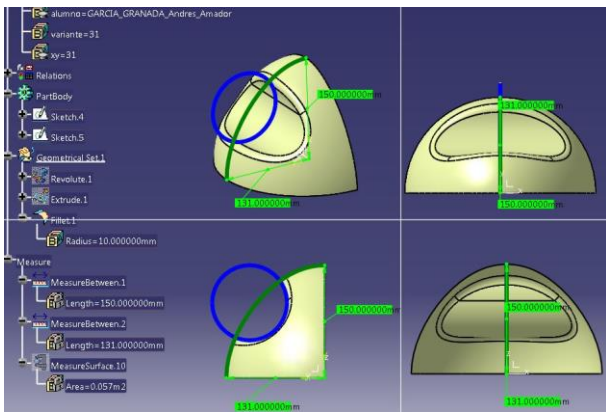
Pega aquí la foto de tu respuesta

4. Coger foto Ej04-vxy.jpg y crear pieza Ej04 para tener superficie (C o SW).

INI

FIN

Superficie: _____ [mm²] NOTA: _____

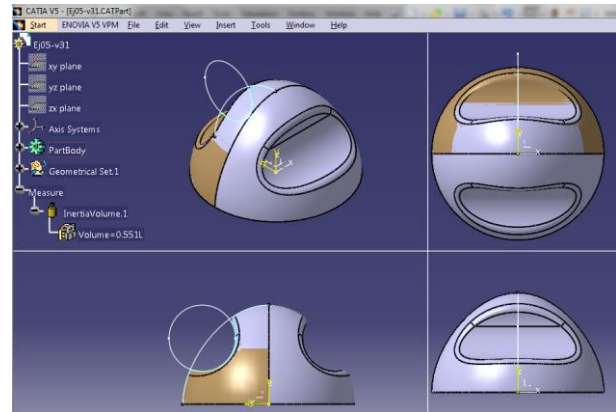
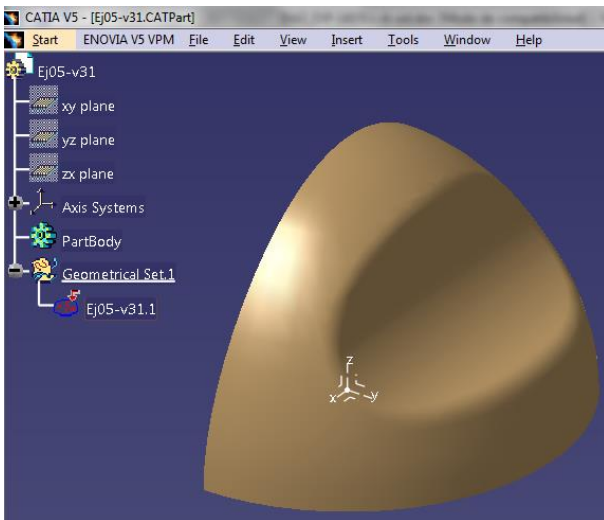


Pega aquí la foto de tu respuesta

5. Coger Ej05-vxy.stl y escalar por 1 y crear pieza Ej05 sólida simétrica de espesor 5mm (C o SW).

INI

FIN **Volumen:** _____ [l] **NOTA:** _____



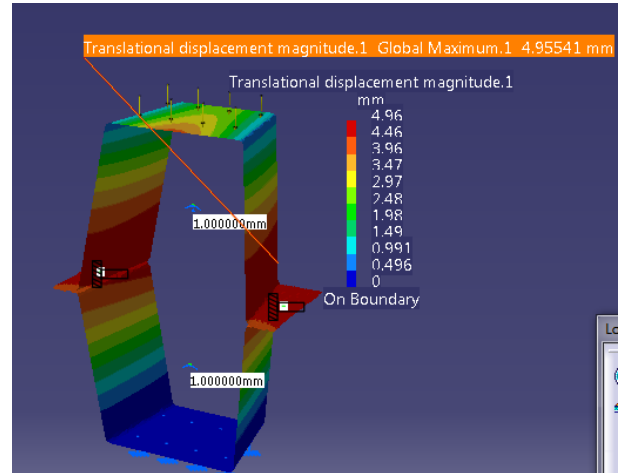
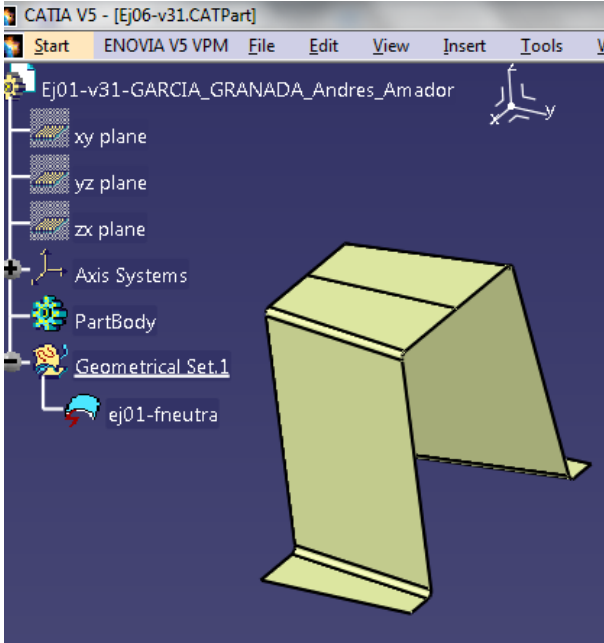
Pega aquí la foto de tu respuesta

6. Coger Ej01-vxy.STEP y guardar como Ej06 de acero y hacer ensamblaje de dos piezas y calcular el desplazamiento al aplicar 1[kPa] si las piezas tienen 1mm de espesor y se sueldan por la aleta (C o SW).

INI

FIN

Desplazamiento: ____ [mm] NOTA: _____



Pega aquí la foto de tu respuesta

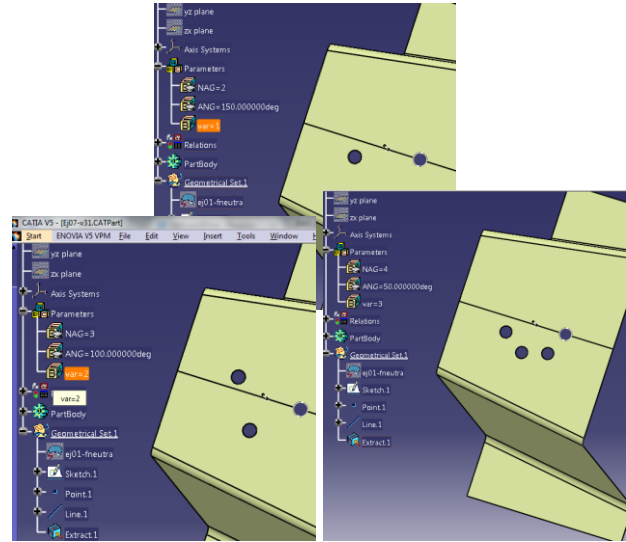
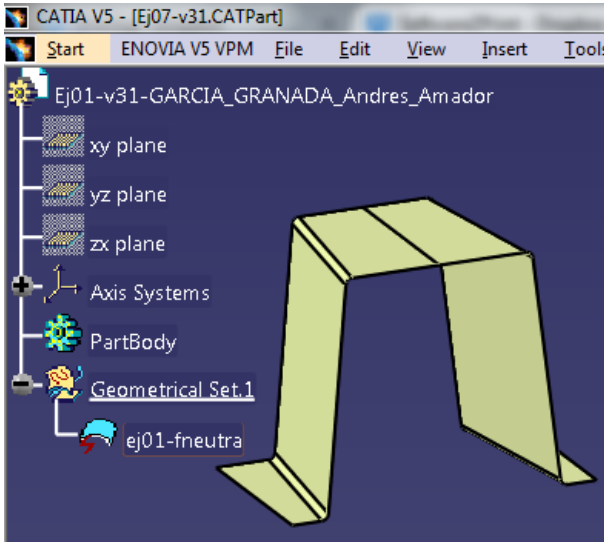
7. Coger Ej01-vxy.STEP y guardar como Ej07 (C o SW) y hacer tabla de diseño para ángulo entre agujeros en matriz circular “ANG” 150°,100° y 50° y “NAG” número de agujeros 2, 3 y 4 de diámetro 10mm.

INI

FIN

Area: _____ [mm³]

NOTA: _____

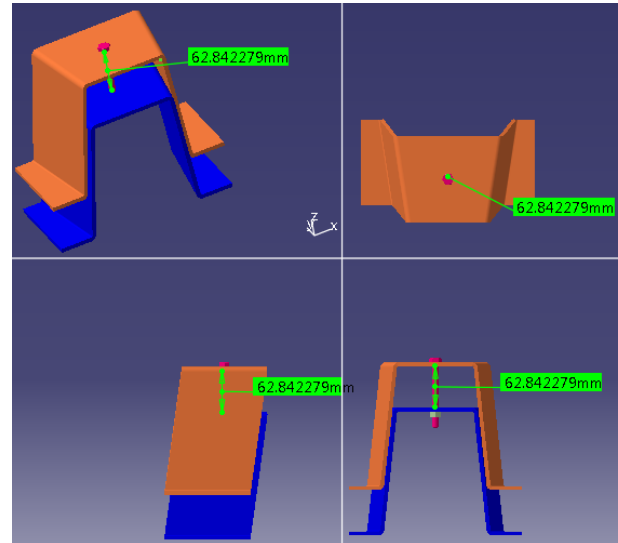
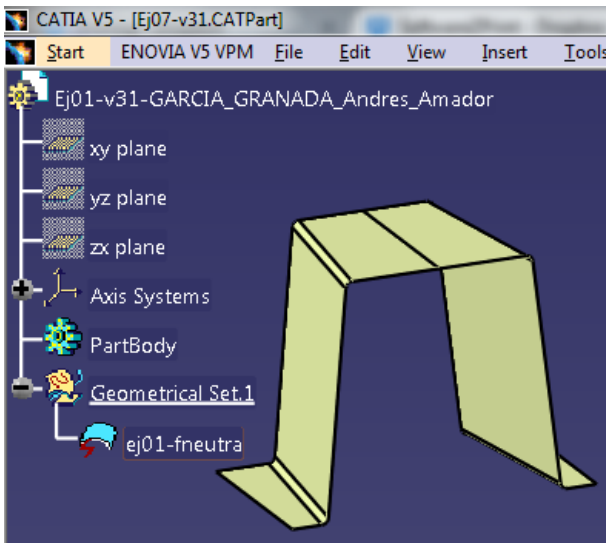


Pega aquí la foto de tu respuesta

8. Coger Ej01-vxy.STEP y guardar como Ej08, dar espesor de 6mm, taladra agujero pasantes para M10 y ensamblar sin interferencias montando tornillo M10 y tuerca (C o SW).

INI

FIN Distancia: _____[mm]NOTA: _____



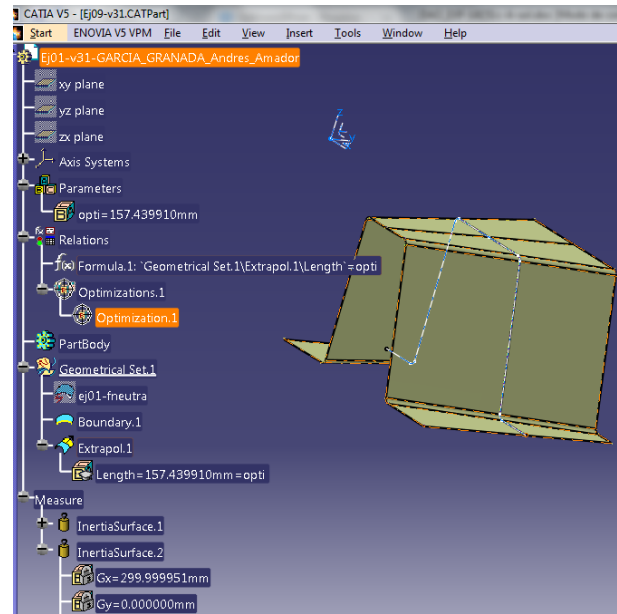
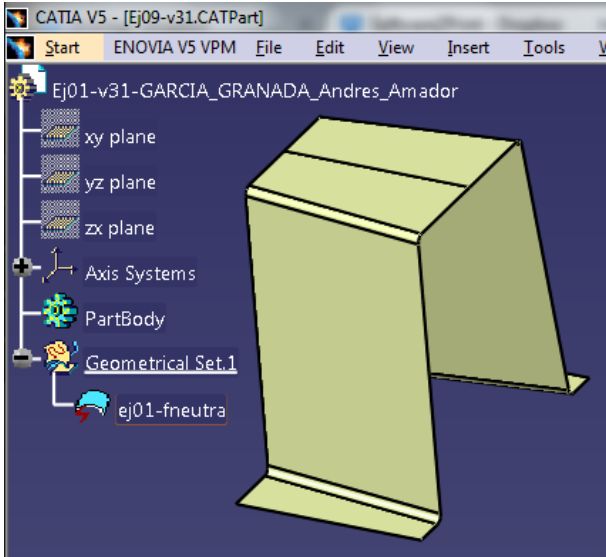
Pega aquí la foto de tu respuesta

9. Coger Ej01-vxy.STEP y guardar como Ej09 y largar la superficie H para conseguir que el c.g. esté en Z=0 (C o SW).

INI

FIN

H: _____ [mm] NOTA: _____



Pega aquí la foto de tu respuesta

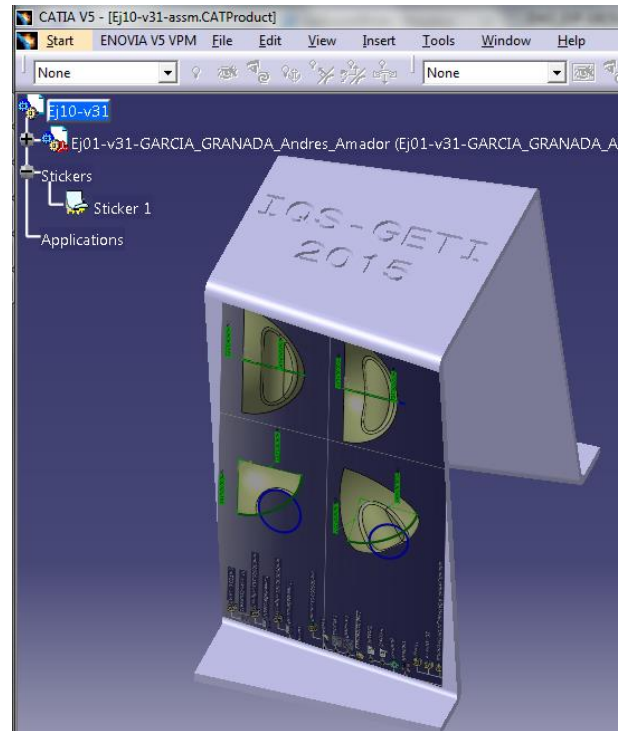
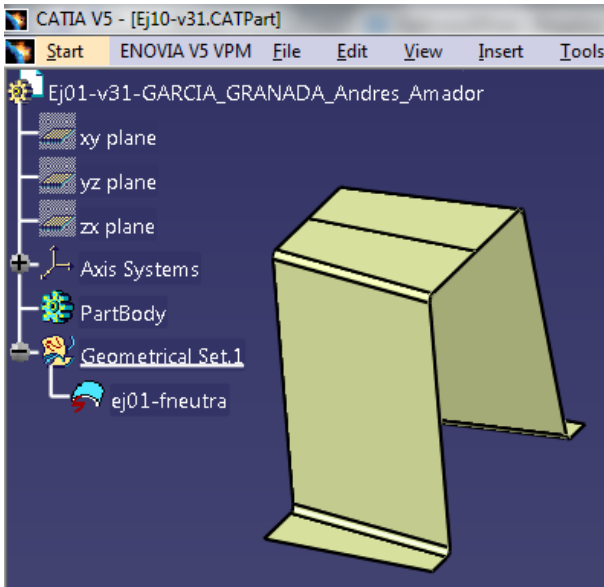
10. Coger Ej01-vxy.STEP y guardar como Ej10, poner espesor 1mm, colocar la foto Ej04-vxy.jpg y el texto Ej10.dxf como un grabado de 1mm de saliente en la cara exterior. (C o SW).

INI

FIN

Vol: _____ [I]

NOTA: _____



Pega aquí la foto de tu respuesta