

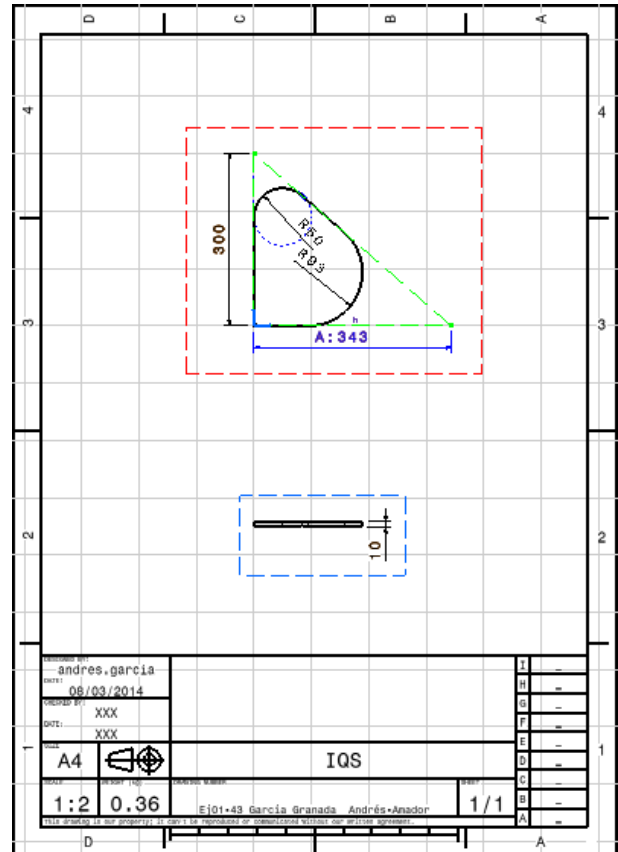
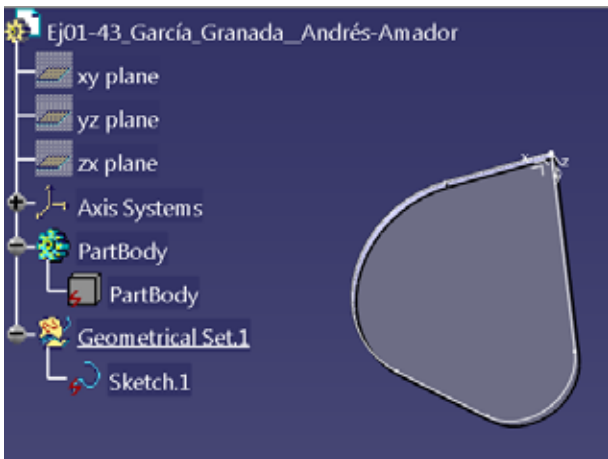
**PARTE TIPO PRÁCTICA:**

Realizar los ejercicios con CATIA (C) o Solidworks (SW) según os interese. Realizar examen con xy que se os asigne. Contestar pregunta y poner nota esperada en cada pregunta. Pegar una foto de vuestra respuesta. Si no se contesta se considera ejercicio no se ha hecho. Sólo se recogerán los ficheros en la carpeta con sus apellidos y con los nombres correctos. No se corrige Part2 pues no se puede saber si es Ej01 ó Ej10 por ejemplo.

1. Coger Ej01-vxy.STEP y guardar como Ej01 (C o SW) y hacer planoA4 acotado con cajetín.

INI

FIN A: \_\_\_\_\_ [mm] NOTA: \_\_\_\_\_

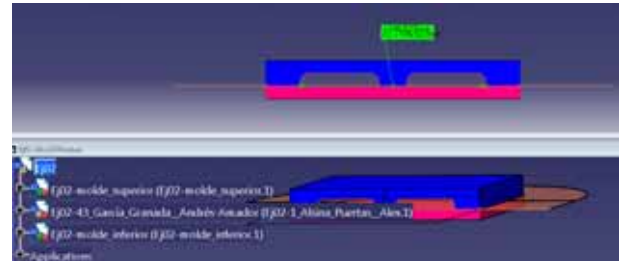
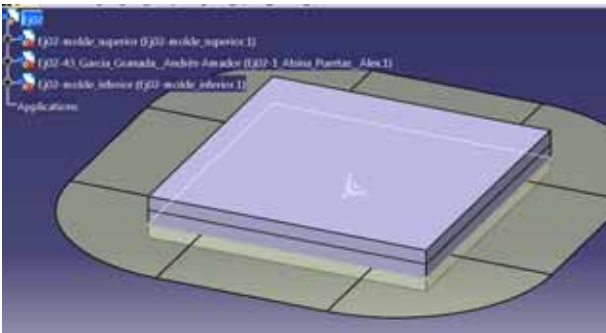


Pega aquí la foto de tu respuesta

2. Coger Ej02-vxy.STEP y guardar como Ej02 (C o SW) y hacer molde inferior y superior.

INI

FIN Vol\_molde\_inf:\_\_\_\_\_ [1] NOTA:\_\_\_



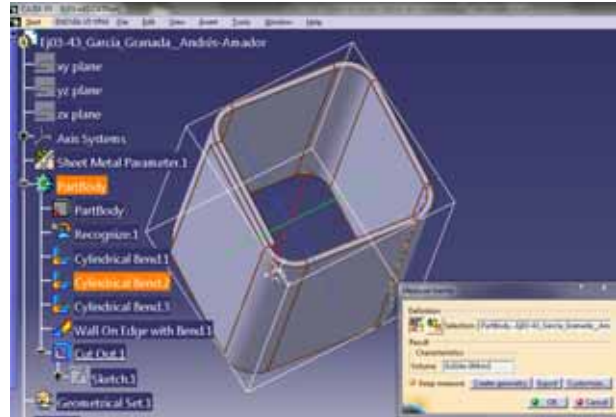
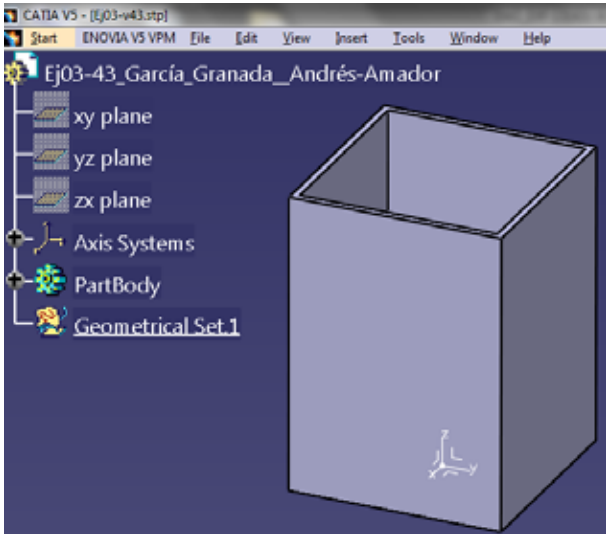
Pega aquí la foto de tu respuesta

3. Coger Ej03-vxy.STEP y guardar como Ej03 (C o SW) para que sea chapa doblada usando espesor 5 y radio doblado 20mm.

INI

FIN

Volumen chapa: \_\_\_\_\_ [m<sup>3</sup>] NOTA: \_\_\_\_\_

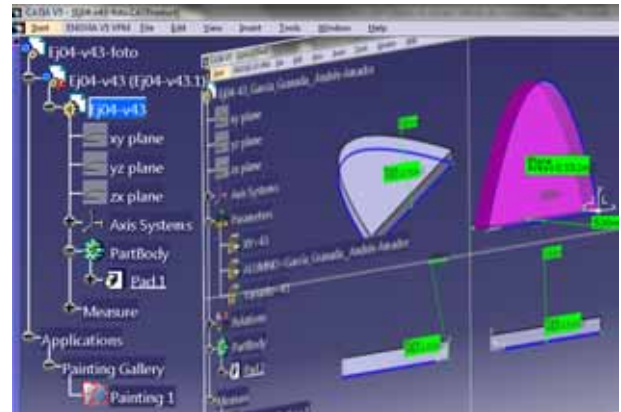
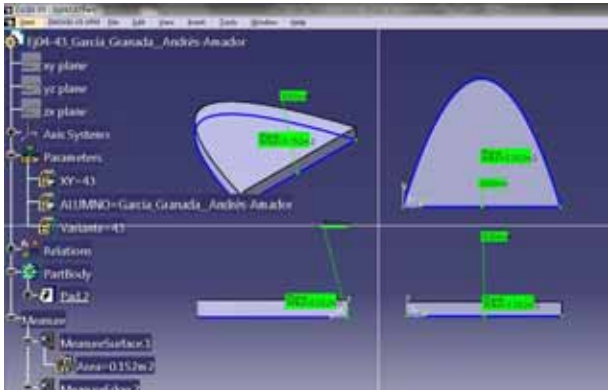


Pega aquí la foto de tu respuesta

4. Coger foto Ej04-vxy.jpg y crear pieza Ej04 para tener sólido (C o SW).

INI

FIN Superficie: \_\_\_\_\_ [m<sup>2</sup>] NOTA: \_\_\_\_\_

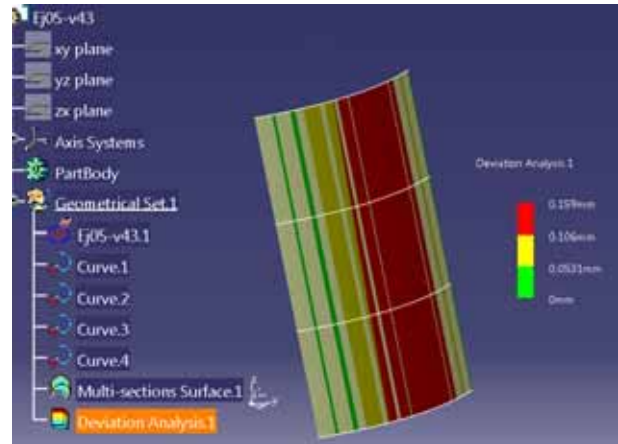
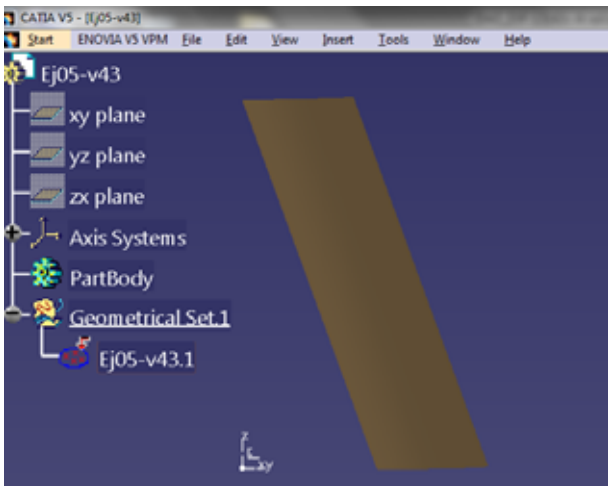


Pega aquí la foto de tu respuesta

5. Coger Ej05-vxy.stl y escalar por 1 y crear pieza Ej05 para superficie trozo cilindro (C o SW).

INI

FIN Superficie: \_\_\_\_\_ [dm<sup>2</sup>] NOTA: \_\_\_\_\_



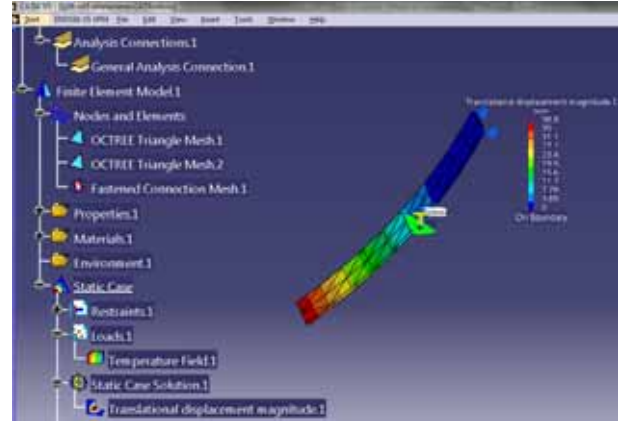
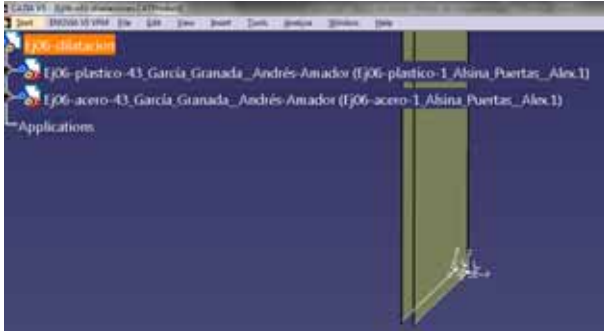
Pega aquí la foto de tu respuesta

6. Coger Ej06-vxy.STEP y guardar como Ej06 para hacer cálculo con material acero para una pieza y plástico para la otra en SHELL espesor 10mm empotrando extremo cerca de origen y dar incremento temperatura de 200°C (C o SW).

INI

FIN

Desplazamiento: \_\_\_\_\_ [mm] NOTA: \_\_\_\_\_



Pega aquí la foto de tu respuesta

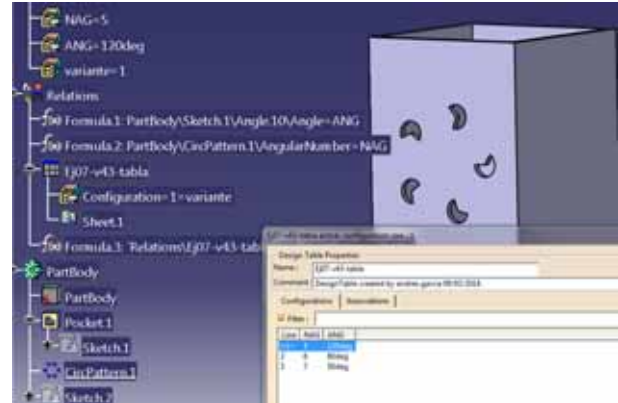
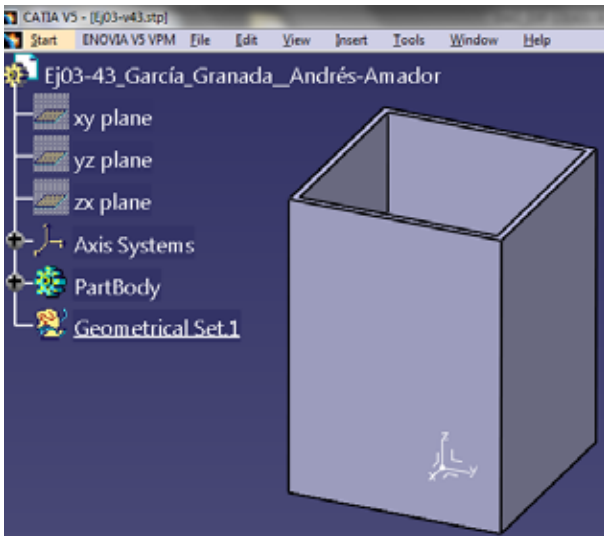
7. Coger Ej03-vxy.STEP y guardar como Ej07 (C o SW) y hacer tabla de diseño para “ANG” 120°,80° y 50° y “NAG” número de agujeros 5, 6 y 7 en acero.

INI

FIN

Peso MAX: \_\_\_\_\_[gr]

NOTA: \_\_\_\_\_

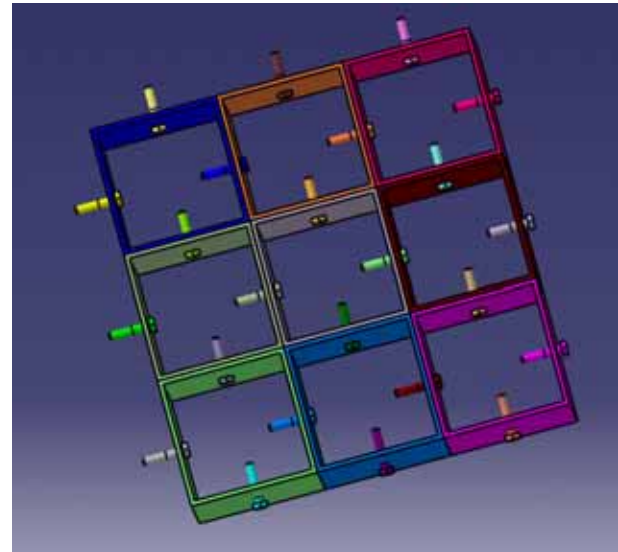
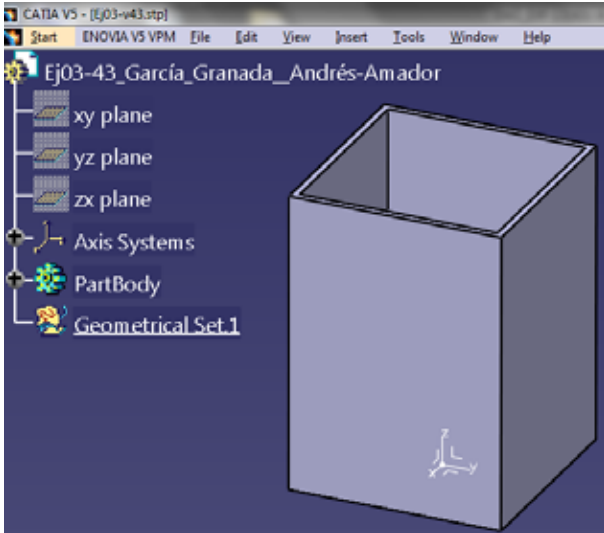


Pega aquí la foto de tu respuesta

8. Coger Ej03-vxy.STEP y guardar como Ej08, taladra agujero pasantes para M10 y ensamblar sin interferencias montando tornillos M10 sin tuercas (C o SW).

INI

FIN Distancia: \_\_\_\_\_[mm]NOTA: \_\_\_\_\_

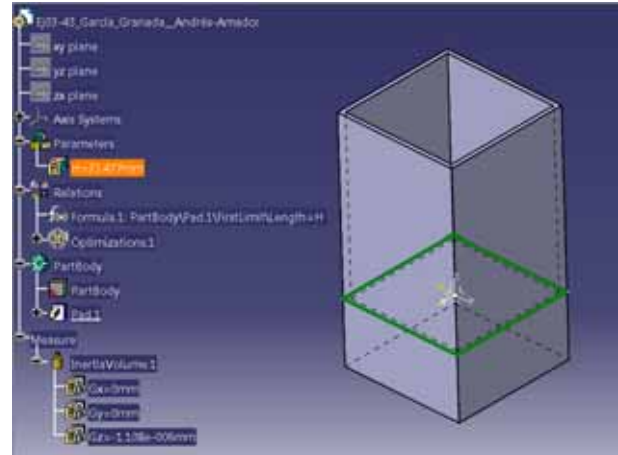
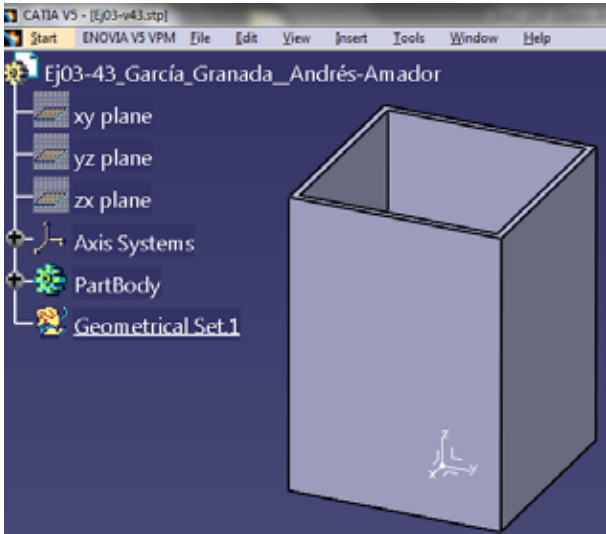


Pega aquí la foto de tu respuesta



9. Coger Ej03-vxy.STEP y guardar como Ej09 y hacer una extrusión sólida maciza optimizada H con cuatro cifras significativas para conseguir que el c.g. esté en Z=0 (C o SW).

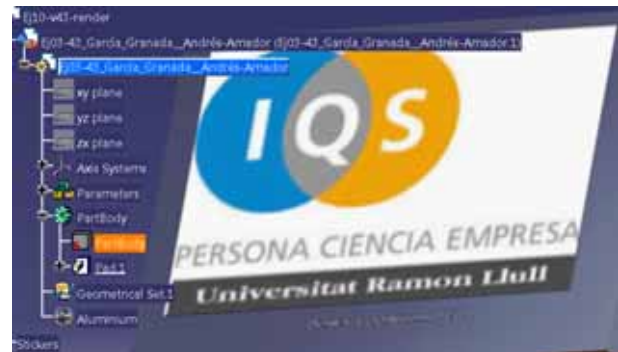
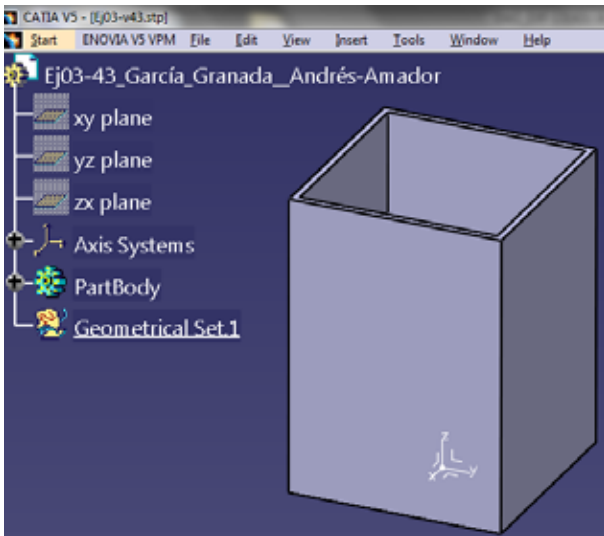
INI FIN H: \_\_\_\_\_[mm] NOTA: \_\_\_\_\_



Pega aquí la foto de tu respuesta

10. Coger Ej03-vxy.STEP y guardar como Ej10 para colocar la foto Ej10.jpg y el texto Ej10.dxf como un grabado de 1mm de saliente en la cara exterior. (C o SW).

INI FIN Vol: \_\_\_\_\_ [mm<sup>3</sup>] NOTA: \_\_\_\_\_



Pega aquí la foto de tu respuesta