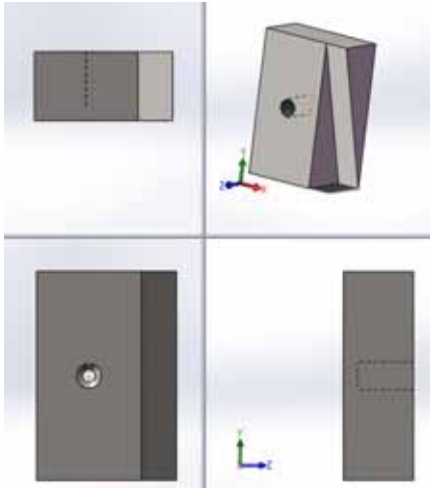


**PARTE TIPO PRÁCTICA:**

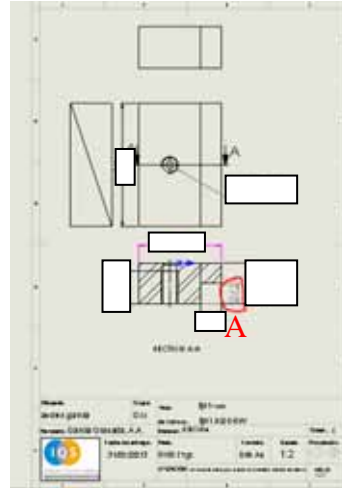
Realizar los ejercicios con CATIA (C) o Solidworks (SW) según se solicite. Realizar examen con  $x =$  e  $y =$  . Contestar pregunta y poner nota esperada en cada pregunta. Si no se contesta se considera ejercicio no se ha hecho. Sólo se recogerán los ficheros en la carpeta con sus apellidos.

1. Coger Ej01-vxy.STEP y guardar como Ej01 (C o SW) y hacer planoA4 acotado con cajetín.

INI

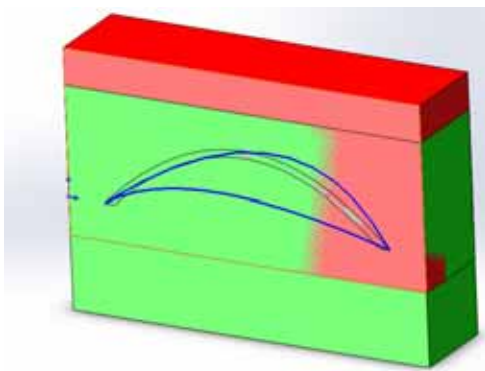


FIN A: \_\_\_\_\_ [mm] NOTA: \_\_\_\_\_

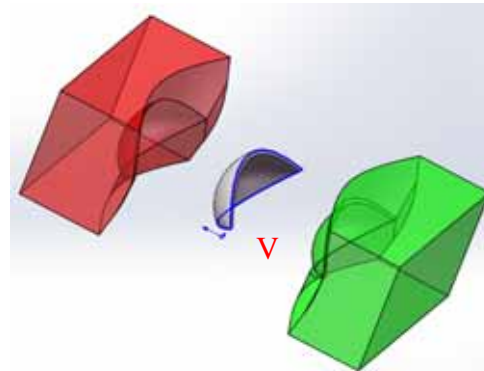


2. Coger Ej02-vxy.STEP y guardar como Ej02 (C o SW) y hacer molde inferior y superior.

INI

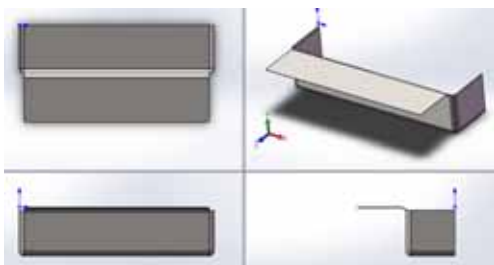


FIN Vol\_molde\_inf: \_\_\_\_\_ [l] NOTA: \_\_\_\_\_

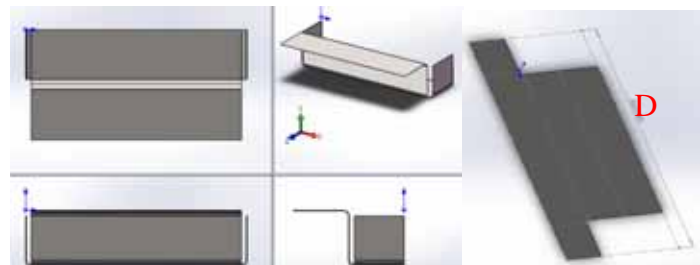


3. Coger Ej03-vxy.STEP y guardar como Ej03 (C o SW) para que sea chapa doblada y desdoblada.

INI



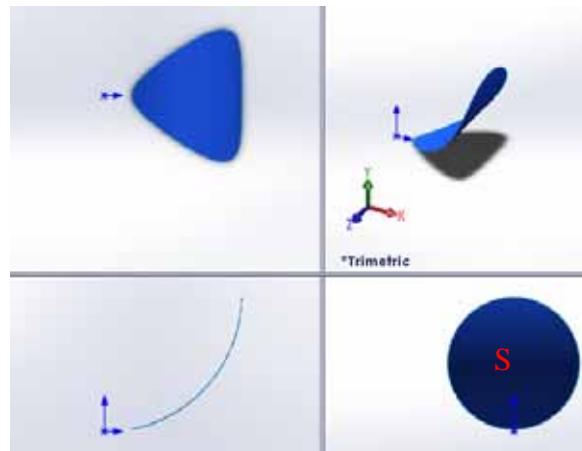
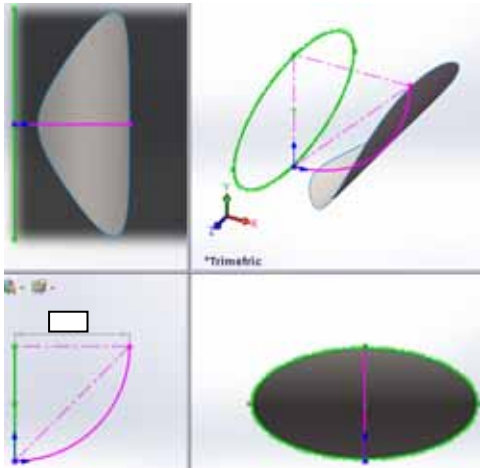
FIN Distancia: \_\_\_\_\_ [mm] NOTA: \_\_\_\_\_



4. Coger foto Ej05-vxy.jpg y crear pieza Ej04 para tener superficie trozo cilindro (C o SW).

INI

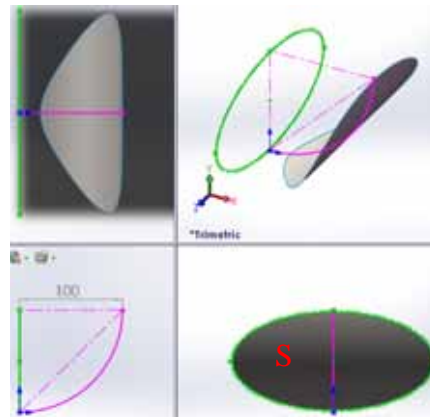
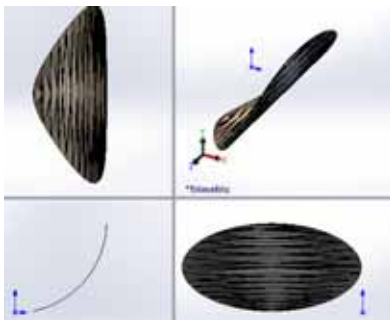
FIN Superficie: \_\_\_\_\_ [dm<sup>2</sup>] NOTA: \_\_\_\_\_



5. Coger Ej05-vxy.stl y escalar por 1 y crear pieza Ej05 para superficie trozo cilindro (C o SW).

INI

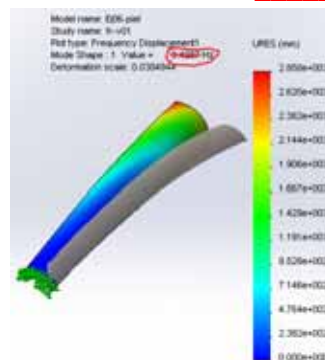
FIN Superficie: \_\_\_\_\_ [dm<sup>2</sup>] NOTA: \_\_\_\_\_



6. Coger Ej06-vxy.STEP y guardar como Ej06 para hacer cálculo con material acero en SHELL espesor 1mm empotrando extremo cerca de origen y dar primera frecuencia propia (C o SW).

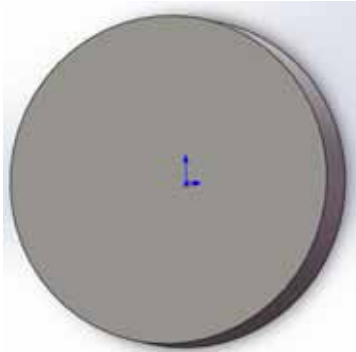
INI

FIN Frecuencia: \_\_\_\_\_ [Hz] NOTA: \_\_\_\_\_



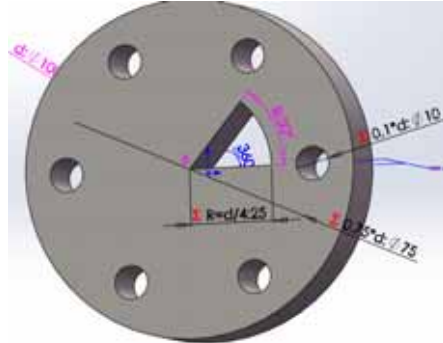
7. Coger Ej07-vxy.STEP y guardar como Ej07 (C o SW) y hacer tabla de diseño para “B” 120,80 y 50° y “n” número de agujeros 4, 5 y 6 en acero.

INI



FIN **Peso MAX:** \_\_\_\_\_ [gr]

**NOTA:** \_\_\_\_\_

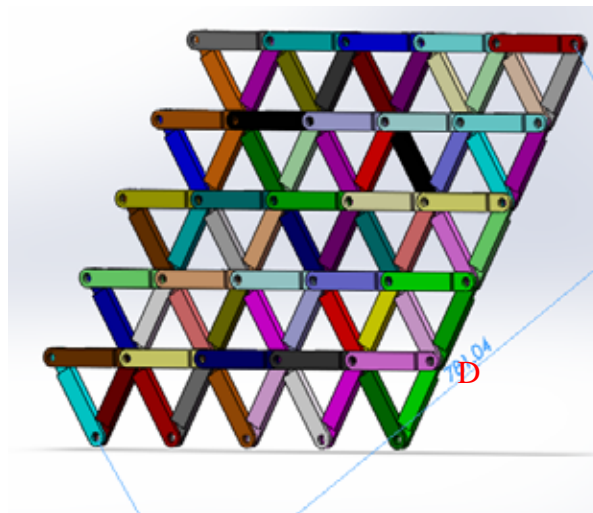


V

8. Coger Ej08-vxy.STEP y guardar como Ej08 y ensamblar sin interferencias (C o SW).

INI

FIN **Distancia:** \_\_\_\_\_ [mm] **NOTA:** \_\_\_\_\_

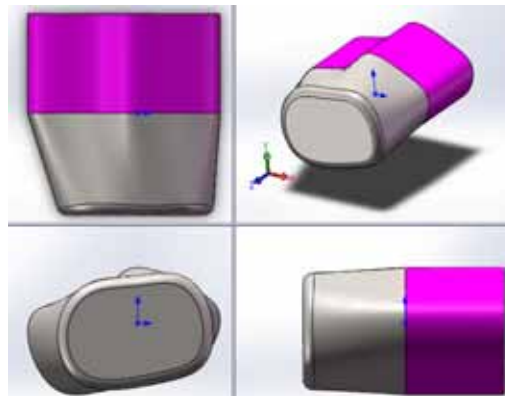
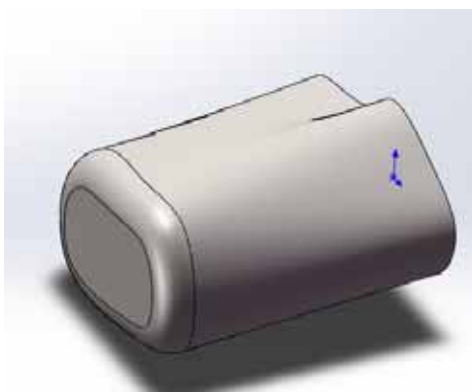


D

9. Coger Ej09-vxy.STEP y guardar como Ej09 y hacer una extrusión optimizada H con cuatro cifras significativas para conseguir que el c.g. esté en Z=0 (C o SW).

INI

FIN **H:** \_\_\_\_\_ [mm] **NOTA:** \_\_\_\_\_

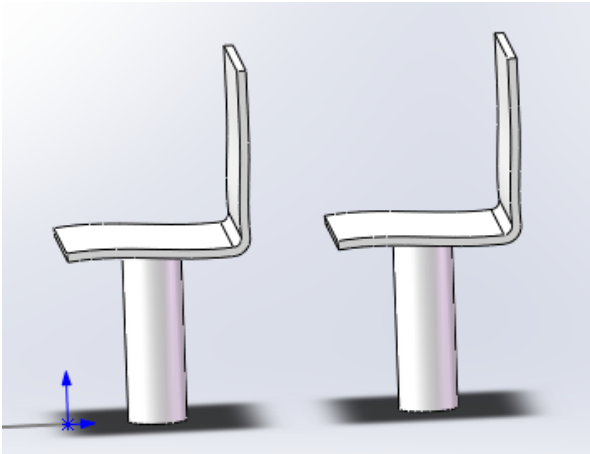


10. Coger Ej10-vxy.STEP y guardar como Ej10

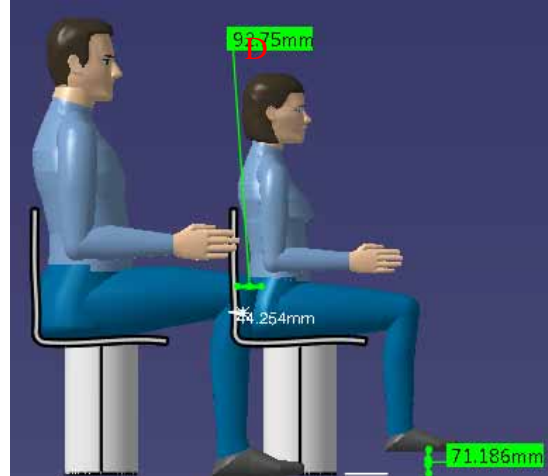
Opción Catia (C) sentar americano 95% atrás y francesa 5% adelante con interferencia máxima 2mm y mostrar si chocan rodillas hombre y si mujer llega al suelo

Opción SolidWorks (SW) dar impacto ambiental en ABS vs PP de una silla fabricando y vendiendo en Europa generando informe “Ej10-v01-sustainability.doc”.

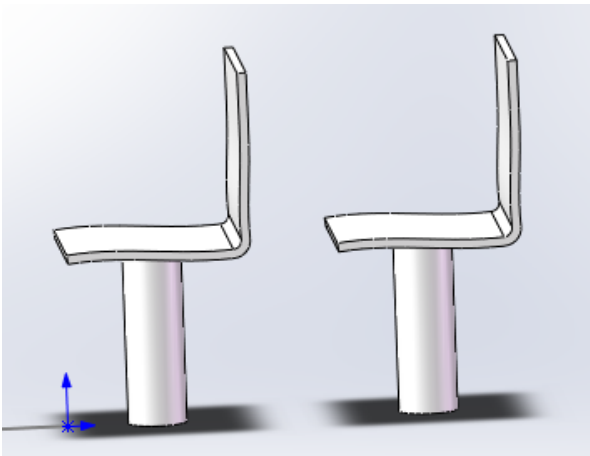
(C) INI



FIN Distancia rodillas: \_\_\_\_\_ [mm] NOTA: \_\_\_\_\_



(SW) INI



FIN Carbon PP: \_\_\_\_\_ [kg CO<sub>2</sub>] NOTA: \_\_\_\_\_

